

“HPTC” HIGH POWER TORQUE CHUCK

HPTC

NUT / TUERCA		HSK A						SK			BT			BT. DC			DIN 2080
		DIN 69893 HSK A 004 14 55						DIN 69871 (AD +B) 004 33 55			JIS BT 6339 (AD +B) 004 32 55			JIS BT 6339 (AD +B) DOUBLE CONTACTO 004 32 55			DIN 2080 004 05 15 .. ..
D1	D	40	50	63	80	100	125	30	40	50	30	40	50	30	40	50	50
		LENGTH / LONGITUD						LENGTH			LENGTH			LENGTH			LENGTH
16	40	80 100 -	75 100 -	75 100 135	-	-	-	60 - -	75 110 -	- 105 135	65 - -	75 100 -	- 105 135	-	-	-	-
20	50	-	- 100 -	85 110 135	95 - -	- 105 135	-	- 100 -	75 105 120	- 105 135	80 - -	80 105 120	- 100 135	-	-	- 100 135	-
25	62	-	-	- 105 130	-	-	-	-	- 100 120	- - 135	-	90 - 120	- - 135	-	-	-	-
32	68	N E X T . . . / P R O X I M A M E N T E . . .															
40	85	-	-	-	-	- - 125	- - 135	-	-	- 110 -	-	-	- 115 -	-	-	- 115 -	105
50	99	-	-	-	-	- - 135	- - 135	-	-	- 120 -	-	-	- 115 -	-	-	- 115 -	105

Collet / *Pinzas* **Straight shanks** / *Mango cilíndrico*

- STANDARD
002 05 .. ..
HERMETIC 100% STEEL
HERMETICA 100% ACERO

COD.	D	D1
002 05 13	16	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12
002 05 14	20	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15- 16
002 05 15	25	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 20
002 05 16	32	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 26
002 05 17	40	16- 20- 25- 32
002 05 19	50	20- 25- 32- 40- 42

- To order: COD. + D1. Example: 002 05 14/14
- Forma de pedido: COD. + D1. Ejemplo: 002 05 14/14

- ELS
002 05 2. ..
HERMETIC 100% STEEL
HERMETICA 100% ACERO

COD.	D	D1
002 05 23	16	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12
002 05 24	20	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15- 16
002 05 25	25	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 20
002 05 26	32	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 26
002 05 27	40	16- 20- 25- 32
002 05 29	50	20- 25- 32- 40- 42

- To order: COD. + D1. Example: 002 05 24/14
- Forma de pedido: COD. + D1. Ejemplo: 002 05 24/14

. . .

(Consult general catalogue / ***Consultar catálogo general)***

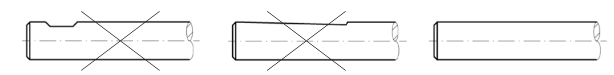
004 .. 55 .. ..

USE RECOMMENDATIONS

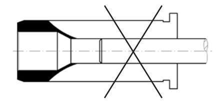
How to use:

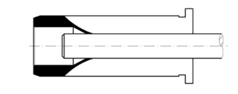
It´s recommended to follow this indications:

- Use a cylindrical straight tool. Maximum h7.



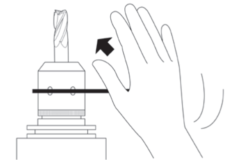
- Introduce the tool in the long of the inside of the collet.





- Tighten the nut until there is contact between nut/toolholder (steel to steel).

Once tightened, hit slightly in the opposite direction just to releases the internal stress.



 Never tie the nut without tool.

Cleanning:

It´s recommended to clean the next parts:

1. Internal hole (collet housing / tool)
2. Collet
3. Tool

RECOMENDACIONES DE USO

Modo de empleo:

Es recomendable seguir las siguientes indicaciones:

- Uso de herramienta con mango cilíndrico. Máximo h7.

- Introducir la herramienta en el interior de la pinza en toda su longitud.



- Apriete de tuerca hasta hacer contacto tuerca/cuerpo (acero con acero).

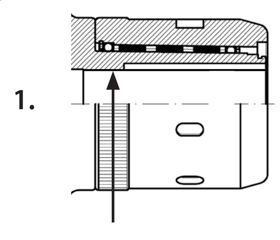
Una vez amarrado completamente darle un pequeño "toque" en sentido contrario. De esta forma se aliviarán las tensiones internas.

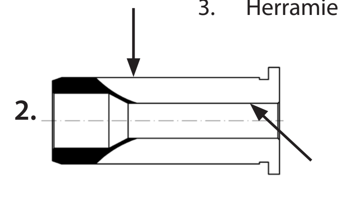
 Nunca amarrar la tuerca sin herramienta en el interior.

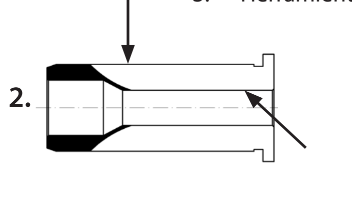
Limpieza:

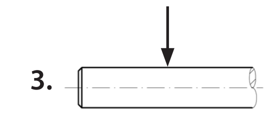
Se recomienda limpiar las siguientes zonas:

1. Agujero interior (alojamiento de pinza/ herramienta de corte)
2. Pinza
3. Herramienta de corte





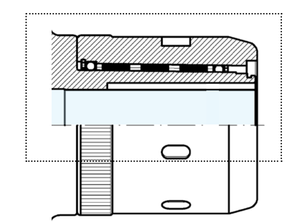




MAINTENANCE RECOMENDATIONS

One of Laip´s Great Power Collet Chucks advantages is the maintenance. It doesn´t need periodical revisions.

This is because of the perfect isolation between the nut´s intern elements as it is shown in the next ensemble drawing.



The interior is cleaner because when is working, between the tool and the collet neither coolant nor sharing enter.

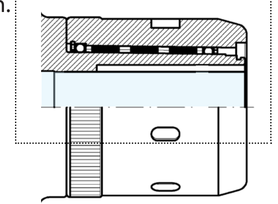
The needle bearing housing it´s sealed by O-rings. Owing to this the toolholder only needs maintenance when the nut doesn´t advance correctly.

In this case and due to the design of the toolholder´s inside, it´s necessary to hare the maintenance done by the company.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

Una de las ventajas principales del Portapinzas de Gran Apriete actual de Laip, S.A. es el mantenimiento. No requiere de revisiones periódicas.

Esto se debe al perfecto aislamiento de los elementos internos de la tuerca. Tal y como muestra el plano conjunto mostrado a continuación.



El interior es más limpio debido a que a la hora de trabajar entre la herramienta y la pinza no entra :

- *taladrina*
- *viruta*

El alojamiento de rodillos está sellado con juntas tóricas. Debido a estas solo se requiere de mantenimiento cuando se detecte que la tuerca no avanza correctamente.

En este caso y debido a la complejidad del diseño interior del portapinzas (anillos, juntas, rodillos...) es necesario realizar su mantenimiento en fábrica.

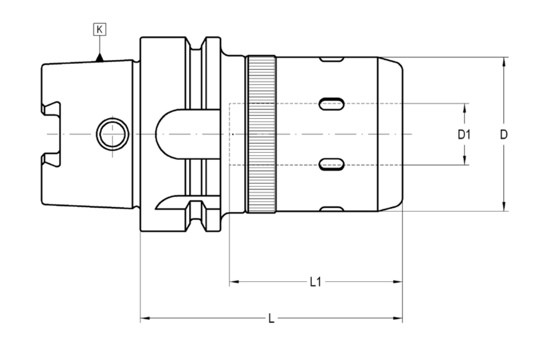
004 14 55 .. ..

DIN 69893 HSK
HPTC "HIGH POWER TORQUE CHUCK"



For tools with cylindrical straight shank.
Para herramientas con mango cilíndrico.





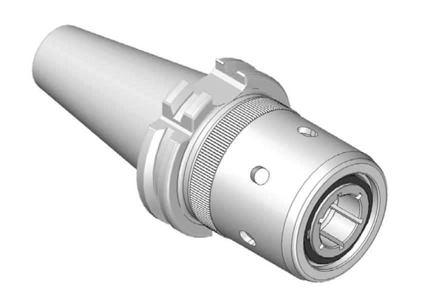
K	D1 max.	L	D	L1	COD. Form AD + B	
40	16	80	40	50	**004 14 55 02 03**	004 99 04 02 06
40	16	100	40	50	**004 14 55 02 13**	004 99 04 02 06
50	16	75	40	50	**004 14 55 03 03**	004 99 04 02 06
50	16	100	40	50	**004 14 55 03 13**	004 99 04 02 06
50	20	100	50	60	**004 14 55 03 04**	004 99 04 02 06
63	16	75	40	50	**004 14 55 04 03**	004 99 04 02 06
63	16	100	40	50	**004 14 55 04 13**	004 99 04 02 06
63	16	135	40	50	**004 14 55 04 23**	004 99 04 02 06
63	20	85	50	60	**004 14 55 04 04**	004 99 04 02 06
63	20	110	50	60	**004 14 55 04 14**	004 99 04 02 06
63	20	135	50	60	**004 14 55 04 24**	004 99 04 02 06
63	25	105	62	70	**004 14 55 04 05**	004 99 04 02 06
63	25	130	62	70	**004 14 55 04 15**	004 99 04 02 06
80	20	95	50	60	**004 14 55 05 04**	004 99 04 02 06
100	20	105	50	60	**004 14 55 06 04**	004 99 04 02 06
100	20	135	50	60	**004 14 55 06 14**	004 99 04 02 06
100	40	125	85	90	**004 14 55 06 07**	004 99 04 02 06
100	50	135	99	90	**004 14 55 06 09**	004 99 04 02 06
125	40	135	85	90	**004 14 55 07 07**	004 99 04 02 06
125	50	135	99	90	**004 14 55 07 09**	004 99 04 02 06

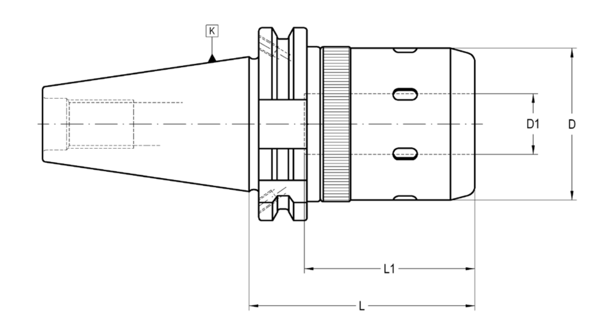
004 33 55 .. ..

DIN 69871
HPTC *"HIGH POWER TORQUE CHUCK"*



For tools with plain cylindrical straight shank.
Para herramientas con mango cilíndrico.





K	D1 max.	L	D	L1	COD. Form AD + B	
* 30	16	60	40	50	**004 13 55 01 03**	004 99 04 02 06
* 30	20	100	50	60	**004 13 55 01 04**	004 99 04 02 06
40	16	75	40	50	**004 33 55 02 03**	004 99 04 02 06
40	16	110	40	50	**004 33 55 02 13**	004 99 04 02 06
40	20	75	50	60	**004 33 55 02 04**	004 99 04 02 06
40	20	105	50	60	**004 33 55 02 14**	004 99 04 02 06
40	20	120	50	60	**004 33 55 02 24**	004 99 04 02 06
40	25	100	62	70	**004 33 55 02 05**	004 99 04 02 06
40	25	120	62	70	**004 33 55 02 15**	004 99 04 02 06
50	16	105	40	50	**004 33 55 04 03**	004 99 04 02 06
50	16	135	40	50	**004 33 55 04 13**	004 99 04 02 06
50	20	105	50	60	**004 33 55 04 04**	004 99 04 02 06
50	20	135	50	60	**004 33 55 04 14**	004 99 04 02 06
50	25	135	62	70	**004 33 55 04 25**	004 99 04 02 06
50	40	110	85	90	**004 33 55 04 07**	004 99 04 02 06
50	50	120	99	90	**004 33 55 04 09**	004 99 04 02 06

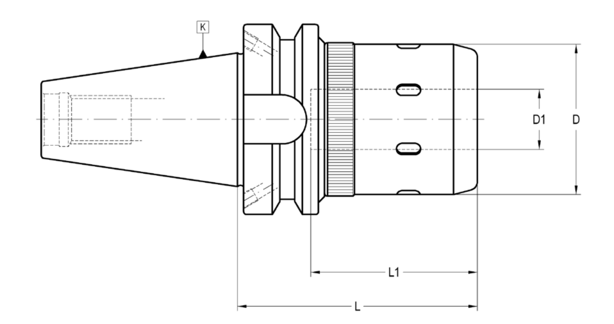
* Form AD / *Forma AD*

JIS BT 6339
HPTC *"HIGH POWER TORQUE CHUCK"*



For tools with cylindrical straight shank.
Para herramientas con mango cilíndrico.





K	D1 max.	L	D	L1	COD. Form AD + B	
* 30	16	65	40	50	**004 12 55 01 03**	004 99 04 02 06
* 30	20	80	50	60	**004 12 55 01 04**	004 99 04 02 06
40	16	75	40	50	**004 32 55 02 03**	004 99 04 02 06
40	16	100	40	50	**004 32 55 02 13**	004 99 04 02 06
40	20	80	50	60	**004 32 55 02 04**	004 99 04 02 06
40	20	105	50	60	**004 32 55 02 14**	004 99 04 02 06
40	20	120	50	60	**004 32 55 02 24**	004 99 04 02 06
40	25	90	62	70	**004 32 55 02 05**	004 99 04 02 06
40	25	120	62	70	**004 32 55 02 15**	004 99 04 02 06
50	16	105	40	50	**004 32 55 04 03**	004 99 04 02 06
50	16	135	40	50	**004 32 55 04 13**	004 99 04 02 06
50	20	100	50	60	**004 32 55 04 04**	004 99 04 02 06
50	20	135	50	60	**004 32 55 04 14**	004 99 04 02 06
50	25	135	62	70	**004 32 55 04 25**	004 99 04 02 06
** 50	40	115	85	90	**004 52 55 04 07**	004 99 04 02 06
** 50	50	115	99	90	**004 52 55 04 09**	004 99 04 02 06

* Form AD / *Forma AD*
** Available in Double Contact / *Disponible en Doble Contacto*

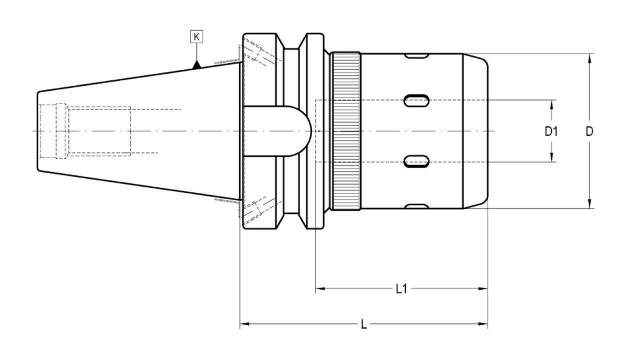
004 52 55 .. ..

JIS BT 6339- DOUBLE CONTACT
HPTC "HIGH POWER TORQUE CHUCK"



For tools with plain cylindrical straight shank.
Para herramientas con mango cilíndrico.





K	D1 max.	L	D	L1	COD. Form AD + B	
50	20	100	50	60	**004 52 55 04 04**	004 99 04 02 06
50	20	135	50	60	**004 52 55 04 14**	004 99 04 02 06
50	40	115	85	90	**004 52 55 04 07**	004 99 04 02 06
50	50	115	99	90	**004 52 55 04 09**	004 99 04 02 06

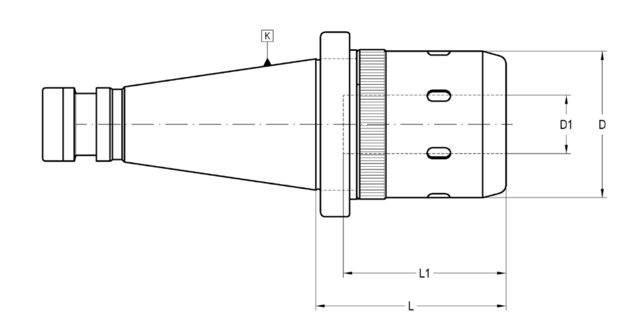
004 05 55 .. ..

DIN 2080
HPTC "HIGH POWER TORQUE CHUCK"



For tools with plain cylindrical straight shank.
Para herramientas con mango cilíndrico.





K	D1 max.	L	D	L1	COD. Form AD + B	
50	40	105	85	90	**004 05 55 04 07**	004 99 04 02 06
50	50	105	99	90	**004 05 55 04 09**	004 99 04 02 06

HPTC

HIGH POWER TORQUE CHUCK

Collet / *Pinzas*

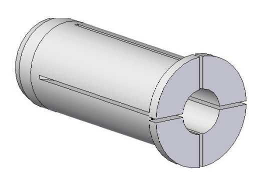
Coolant through the tool / *Refrigeración a través de la hta.*



- STANDARD

002 05 .. ..

HERMETIC 100% STEEL
HERMETICA 100% ACERO



COD.	D	D1
002 05 13	16	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12
002 05 14	20	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15- 16
002 05 15	25	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 20
002 05 16	32	3- 4- 5- 6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 26
002 05 17	40	16- 20- 25- 32
002 05 19	50	20- 25- 32- 40- 42

- To order: COD. + D1. Example: 002 05 14/14
- Forma de pedido: COD. + D1. Ejemplo: 002 05 14/14

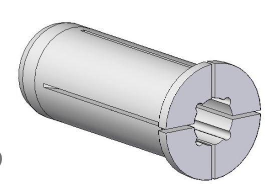
Coolant through the collet / *Refrigeración a través de la pinza*



- ELS

002 05 2. ..

HERMETIC 100% STEEL
HERMETICA 100% ACERO



COD.	D	D1
002 05 23	16	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12
002 05 24	20	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15- 16
002 05 25	25	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 20
002 05 26	32	6- 7- 8- 9- 10- 11- 12- 13- 14- 15... 26
002 05 27	40	16- 20- 25- 32
002 05 29	50	20- 25- 32- 40- 42

- To order: COD. + D1. Example: 002 05 24/14
- Forma de pedido: COD. + D1. Ejemplo: 002 05 24/14

“We just dedicate more attention to QUALITY , than to you.”

“Solamente a la CALIDAD, dedicamos más atención que a UD.





2014

Arzubia kalea, 2 - P.O. Box 18
E-48220 ABADIANO (BIZKAIA) SPAIN
Fax: (+34) 94 681 65 08

EXPORT DEPT.
Tel.: +34 94 621 76 92
E-mail: sales@laip.es

VENTAS ESPAÑA
Tel.: +34 94 621 76 91
E-mail: ventas@laip.es

Management System
ISO 9001:2008
TÜVRheinland®
CERTIFIED
www.tuv.com
ID 9105029570

www.Laip.es